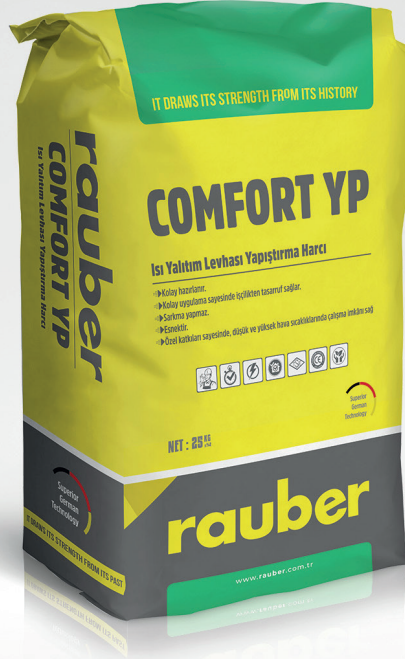


rauber

COMFORT YP



Rauber Isı Yalıtım Levhası Yapıştırma Harcı

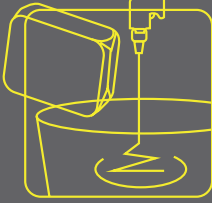
- ✓ Kolay hazırlanır.
- ✓ Kolay uygulama sayesinde işçilikten tasarruf sağlar.
- ✓ Sarkma yapmaz.
- ✓ Esnektir.
- ✓ Özel katkıları sayesinde, düşük ve yüksek hava sıcaklıklarında çalışma imkânı sağlar.



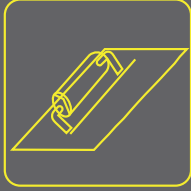
AMBALAJ



MİKSER



UYGULAMA YÖNTEMİ



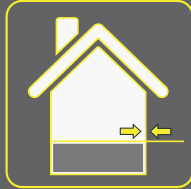
KULLANIM ALANLARI



İÇERİDE



AÇIK ALANDA



TANIM

Çimento esaslı, yüksek performanslı, polimer katkılı, esnek ısı yalıtım levha yapıştırma harcıdır. Eps, Xps, Taşyünü levhaların montajında kullanılır.

KULLANIM ALANLARI

İç ve dış mekanlarda, Isı yalıtım levhalarının montajında (eps, xps, taşyünü vb) kullanılır.

AVANTAJLARI

- Kolay hazırlanır.
- Kolay uygulama ve yapışma sayesinde işçilikten tasarruf sağlar.
- Sarkma yapmaz.
- Esnektir.
- Özel katkıları sayesinde, düşük ve yüksek hava sıcaklıklarında çalışma imkânı sağlar.

KULLANIM ŞEKLİ

A.Yüzey Hazırlığı

Uygulama yapılacak yüzeyin temiz olmasına dikkat edilmeli; toz, yağ, boya, çimento parçacıkları gibi yapışmayı önleyici materyallerden temizlenmiş olmasına dikkat edilmelidir.

Uygulama yapılacak yüzey kürünü almış olması gereklidir. Levha yapıştırma işleminden önce yüzey nemlendirilmelidir.

B.Harc Hazırlığı

- Harç hazırlığı için yaklaşık 5,5- 6 lt temiz su eklenerek düşük devirli bir mikser (300- 400 devir /dk) yardımı ile homojen karışım sağlanır.
- Hazırlanan harç kürünü alması için 5 - 10 dakika dinlendirilir ve tekrar 1 - 2 dakika karıştırılarak kullanılır.

Yapılan harcın tüketim süresi hava koşullarına bağlı olarak ortalama 2,5 saattir.

C. Gerekli Ekipmanlar

Mala, mikser, vb.

D. Uygulama Yöntemi

Isı yalıtım levhalarının 3 farklı yapıştırma metodu vardır.

1. Isı yalıtım levhasının yüzeyine taraklı mala ile boş yer kalmayacak şekilde homojen olarak yapıştırıcı çekilmesi ile uygulama yapılması mümkündür.
2. Isı yalıtım levhasının ve uygulama yüzeyinin tamamına çift taraflı olarak mala yardımı ile yapıştırıcı çekilmesi ile uygulama yapılması mümkündür.

3. Levhaların 6-8 noktasına öbektirme diye tabir edilen ve yapıştırıcının belirli bölgelere uygulanması şekli ile uygulama yapılması mümkündür. Bu uygulama şekli gönyesi bozuk, çeşitli yükseltileri olan yüzeyler için genelde tercih edilebilir. Uygulama esnasında levhalar masterlanmalıdır. Levhalar muntazam yapıştırma işleminden 24 saat sonra mekanik olarak dübellenmelidir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Ürün Sınıfı ve Standartları

- TS EN 13687
- CE
- Bayındırlık Poz No: 04.480

TÜKETİM

3 - 4,5 KG/m²

AMBALAJ

25 kg (±%2) Kraft Torba

RAF ÖMRÜ ve SAKLAMA KOŞULLARI

Kuru ve nemden uzak bir ortamda, (+5°C) ila (+35°C) arasında, doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmadan, su ve dondan korunarak, 4 kat istifli 12 ay boyunca depolanabilir.

RENK SEÇENEKLERİ

Gri

GÜVENLİK ÖNERİLERİ

Ürünlerin deri, göz, ağızla temasında kaçınılmalıdır. Uygulama sırasında gerekli iş güvenliği ekipmanları kullanılmalıdır. Gıda ürünleri ile bir arada depolanmamalı ve karışımına müsadde edilmemelidir. Vücut ile teması halinde bol su ile yıkanmalıdır. Beklenmeyen bir etki görüldüğü takdirde sağlık kurumlarına başvurulmalıdır.

MALZEMENİN YAPISI	Özel Çimento Ve Sentetik Katkı Yapılmış Gri İnce Toz
RENK	Gri
TOZ YOĞUNLUK	-1,50 Kg/Lt
DİNLENME SÜRESİ	5 - 10 Dk
SU KARIŞIM ORANI	5,5 - 6,5 Lt Su / 25 Kg Toz
HARCIN KAP ÖMRÜ	Maksimum 3 Saat
UYGULAMA SICAKLIĞI	+5°C ile +35°C arası
EĞİLME DAYANIMI	≥ 2 N/mm ² (TS EN 1015-11)
MEKANİK DÜBELLEME	24 Saat
YAPIŞMA KUVVETİ	≥ 0,08 N/mm ² (TS EN 13494)
SU EMME	30 Dk; ≤ 5 g, 240 Dk; ≤ 10 g (TS EN 12808-5)
SIVA UYGULAMASI İÇİN BEKELEME SÜRESİ	2 Gün
SICAKLIK DİRENCİ	-20°C / +70°C
TEKNİK DEĞERLER	Bu teknik değerler, 23±2°C sıcaklık ve %50±5 bağıl nemli laboratuvar koşullarında yapılan testler neticesinde elde edilmiştir. Uluslararası standartlara referans alınmıştır. Ortam koşullarına bağlı olarak bu değerler değişkenlik gösterebilir.